

Système de pose SOLRIF

Utilisé dans les solutions d'intégration toitures (NSR-I)

Description Technique

Système de montage SOLRIF



Pour l'intégration complète des modules sur toiture, NAPS vous propose son système de montage SOLRIF.

Les modules PV sont équipés de profils spéciaux à emboîtement qui réalisent l'étanchéité de la toiture.

Principaux avantages du système :

- Construction étanche pour des inclinaisons supérieures à 20°
- Chaque module peut être enlevé individuellement après installation
- Installation standard identique à l'installation de tuiles

Données techniques

Les modules NAPS équipés de profilés SOLRIF peuvent être réalisés dans toute dimension standard utilisant des verres de 3mm.

Chaque module est équipé de son connecteur et de ses câbles.

Principaux modules utilisés avec SOLRIF

Module	longueur	largeur
NP130GK	1.475 mm	0.665 mm
NR100G24	1.288 mm	0.645 mm

Dimensions du champ de capteurs

Champ de N modules en largeur par M modules en hauteur

Largeur du champ (m) : $(N \times (L + 0.031)) + 0.031$

Hauteur du champ (m) : $(M \times l) + 0.030$

L et l étant respectivement les longueurs et largeurs de la partie verre du module.

Liteau pour montage

Nombre de liteaux = M+1

La longueur minimum de chaque liteau doit être égale à la largeur du champ de capteurs.

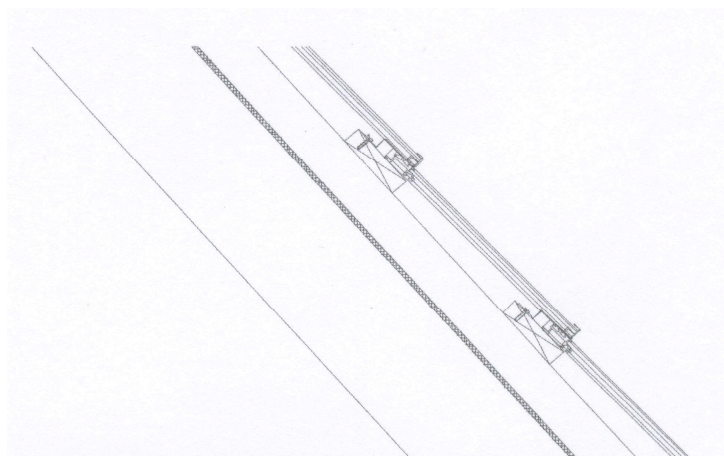
Crochet de fixation

Les modules sont fixés aux liteaux par trois types différents de fixation. La quantité dépend de la hauteur et de l'inclinaison du toit.

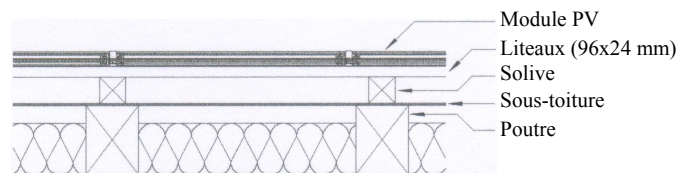
Type profil : accepte le profilé du module; fixé aux angles des modules inférieurs.

Type verre : utilisé pour fournir des fixations supplémentaires pour les modules inférieurs latéraux

Type haut : pour la fixation des modules haut



Grâce au fait que les cadres se superposent, l'espace entre les parties vitrées est de 0mm. Le profil inférieur du cadre est conçu afin d'éviter l'accumulation de poussière ou de neige.



L'espace horizontal entre modules est de 31 mm. Les modules sont montés sur des liteaux posés à l'horizontale.

Principe de pose



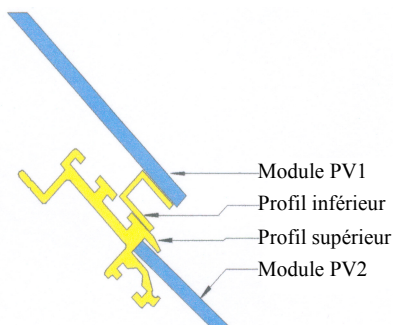
Des liteaux horizontaux sont fixés à intervalles réguliers et la bavette inférieure est posée. Les câbles à passer sont fixés.



Les modules sont installés en fixant d'abord les crochets inférieurs. Le montage se fait rangée par rangée en commençant par la droite afin d'encastrer les profils les uns dans les autres. Un joint EPDM est inséré dans le profil supérieur pour éviter les vibrations.

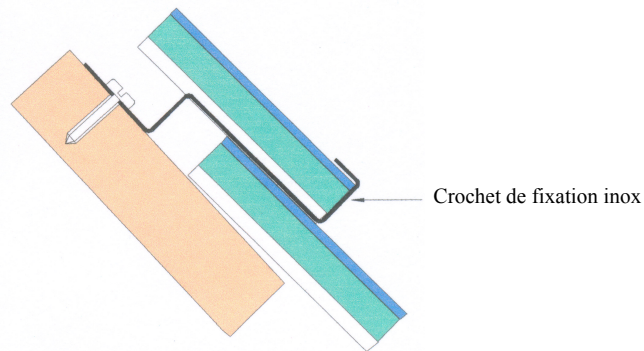


Les modules sont simplement insérés dans les crochets puis posés sur le liteau supérieur.

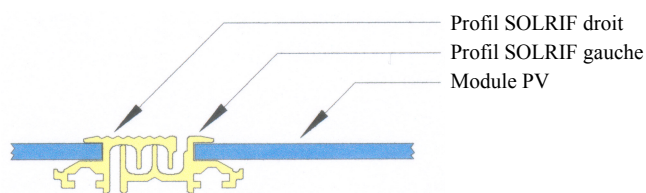


Coupe en milieu de module. Le profil du module supérieur repose sur le profil du module inférieur.

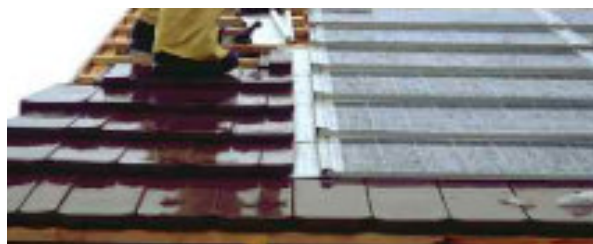
Description Technique Système de montage SOLRIF



Le module est supporté par le crochet de fixation



Le profil droit s'encastre dans le profil gauche du module voisin. Un léger jeu est permis.



La finition des côtés est faite par mise place de profils d'étanchéités appropriés



Des fixations spéciales sont utilisées pour le haut du champ PV. La bavette d'étanchéité supérieure recouvre le profil des modules supérieurs et passe sous les tuiles.

Photos d'une installation

Description Technique Système de montage SOLRIF



*Préparation de la
toiture.
Pose des liteaux et de la
bavette d'étanchéité
inférieure. Passage des
câbles si nécessaire.*



Pose des solins d'étanchéité latéraux



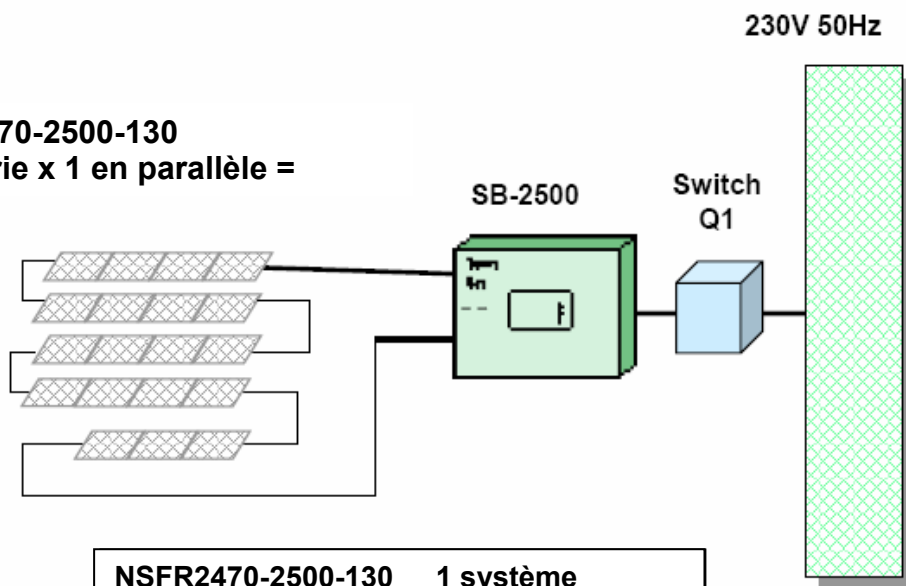
Pose de la bavette supérieure

Synoptique de câblage



2,47 kWp

NSFR-2470-2500-130
19 en série x 1 en parallèle =



NSFR2470-2500-130	1 système
Module	NP130
	19 en série
Onduleur	SB2500